



---

**FORMATION TECHNIQUE**  
**BAHIA-H80-A80B-K-H**  
**A80PRO**

1. Présentation.....	4
2. Préparation, mise en route.....	5
3. Electricité.....	10
4. Maintenance Bahia/A80.....	14
5. Maintenance Hydro 80/A80 PRO.....	25
6. Réglages .....	44
7. Vidange moteurs.....	56
8. Outillages ateliers.....	58



# BAHIA

**MBHE - MKHE - MHHE - MKM**

**A80B - A80K - A80H - A80KM**

# HYDRO 80

**MHHP - MKHP - MKHP2 - MKHP3 - MKHP4  
MKHP5**

**A80PROH - A80PRO - A80PROK**



# PRESENTATION

**MHHE2-A80H2**

Honda  
GXV390

389 cm<sup>3</sup>- 13 CV

ACTUEL

**MKHE-A80K MKHEC-  
A80KE**

**MKHP – MKHP 2  
A80PRO  
MKHPG**

Kawasaki  
FH 430 V

431 cm<sup>3</sup>- 15 CV

ANCIEN

**MKHP 3-MKHP4  
MKHP5  
A80PROK**

Kawasaki  
FS481

603 cm<sup>3</sup>- 16 CV

ACTUEL

**MHHP-A80PROH**

Honda  
GXV530

530 cm<sup>3</sup>- 15,4 CV

ANCIEN

**MBHE2-A80B2**

Briggs & Stratton  
INTEK 31E607

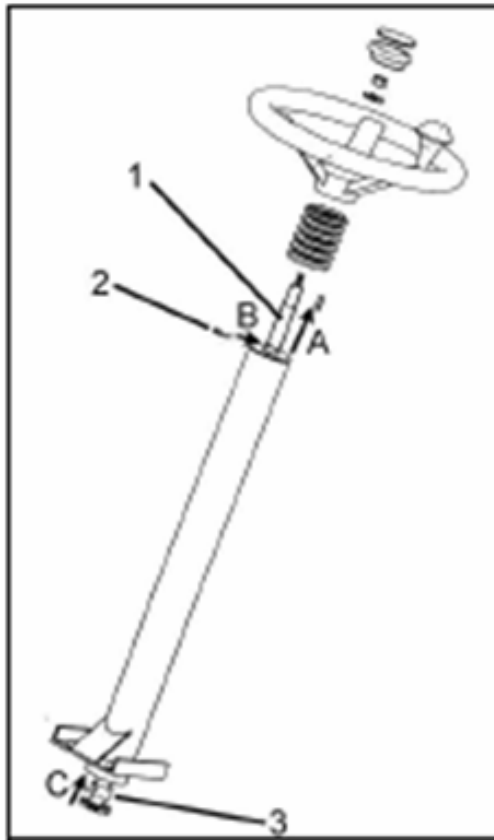
502 cm<sup>3</sup>- 15,5 CV

ACTUEL

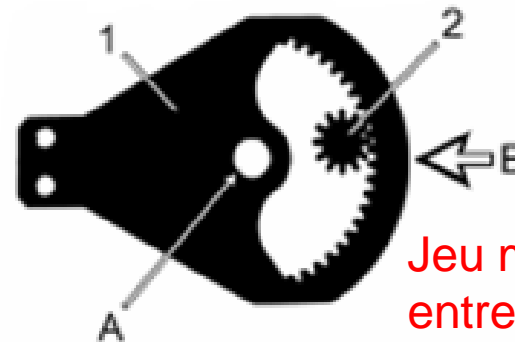


**Préparation**  
**Mise en route**

## REGLAGE DE LA DIRECTION A LA MISE EN SERVICE



1-Tirer la colonne de direction(1)  
Vers le haut et monter  
l'anneau(2)



**Jeu minimum  
entre la couronne  
et le pignon**

2-Réduire à zéro le jeu vertical  
de la colonne(1) avec la bague  
(3).

**La direction doit être réglée au moment de la mise en service**

## PRESSION DES PNEUMATIQUES



### **BAHIA-A80**

MBHE, MKHE, MHHE, M2E...

0,8 bar

1,2 bar

### **HYDRO 80-A80PRO**

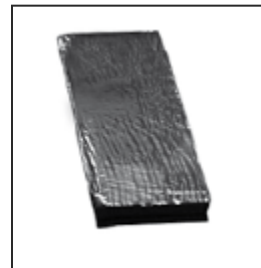
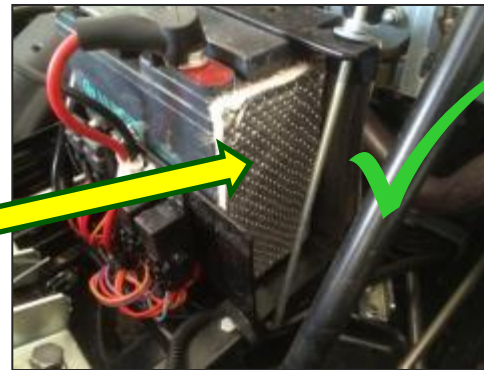
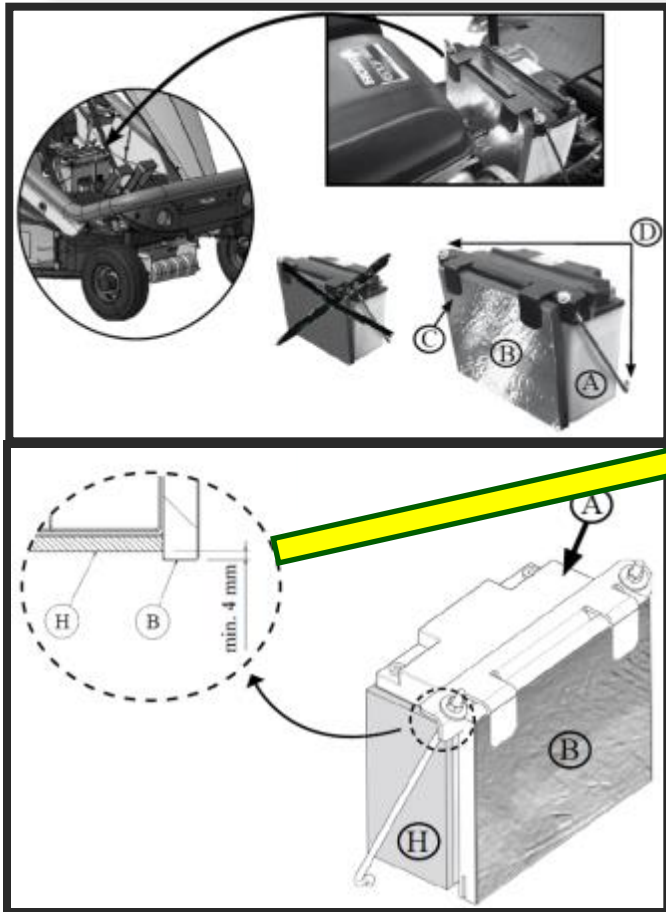
MKHP, MHHP, MKHPG...

0,8 bar

1,5 bar



## PREPARATION, MISE EN PLACE DE LA BATTERIE, Modèles avec Kawasaki FS481

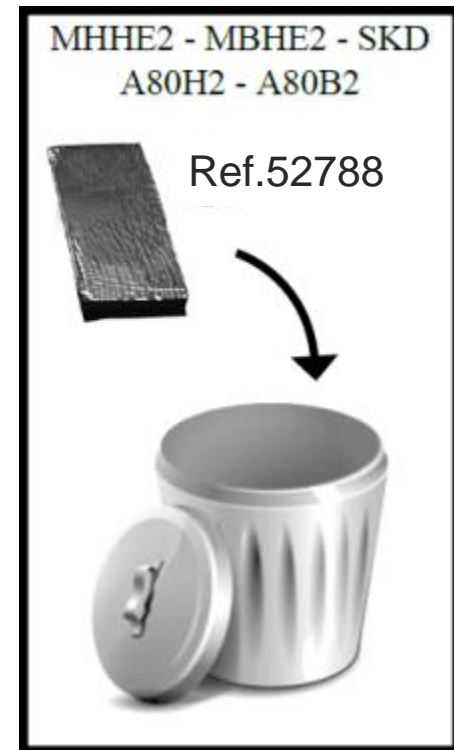
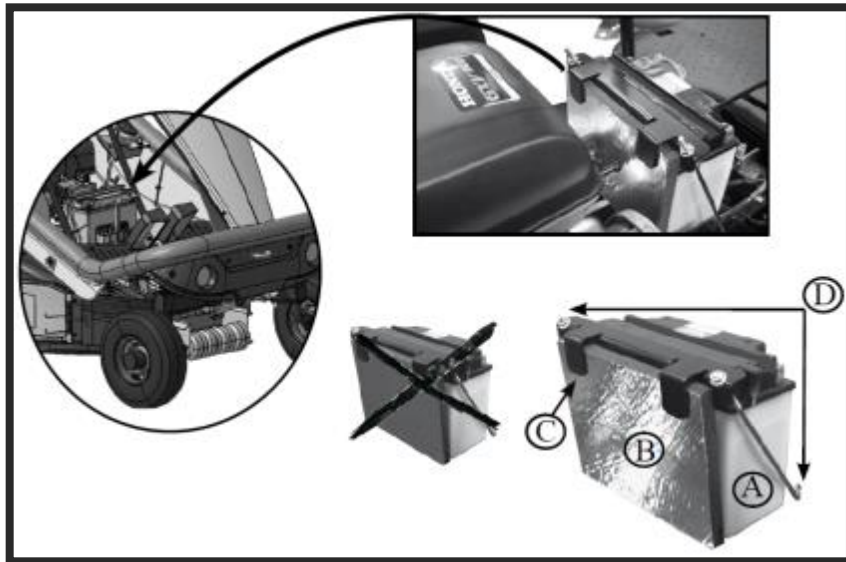


### ATTENTION !!

Ref.52788, si cette pièce d'isolation n'est pas placée du côté gauche de la batterie lors de la mise en service celle-ci peut surchauffer et sera gravement endommagée.



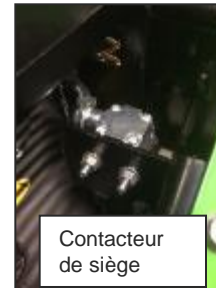
## PREPARATION, MISE EN PLACE DE LA BATTERIE, autres motorisations (Honda, Briggs & Stratton)



## PIECES ELECTRIQUES, SITUATION DES CONTACTEURS



## PIECES ELECTRIQUES, SITUATION DES CONTACTEURS



## COMPTEUR HORAIRE TACHYMETRIQUE

- Il indique le nombre d'heures de fonctionnement du moteur.
- Il indique le régime d'utilisation quand le moteur tourne.
- Entre la 9ème et 11ème heure de fonctionnement, il informe que la première vidange d'huile moteur, le changement du filtre à huile ainsi que la révision obligatoire doivent être fait.
- Toutes les 100 heures, il informe pendant un intervalle de 2 heures que la vidange d'huile du moteur doit être faite.
- Toutes les 200 heures, il informe pendant un intervalle de 2 heures que le filtre à air du moteur doit être changé.



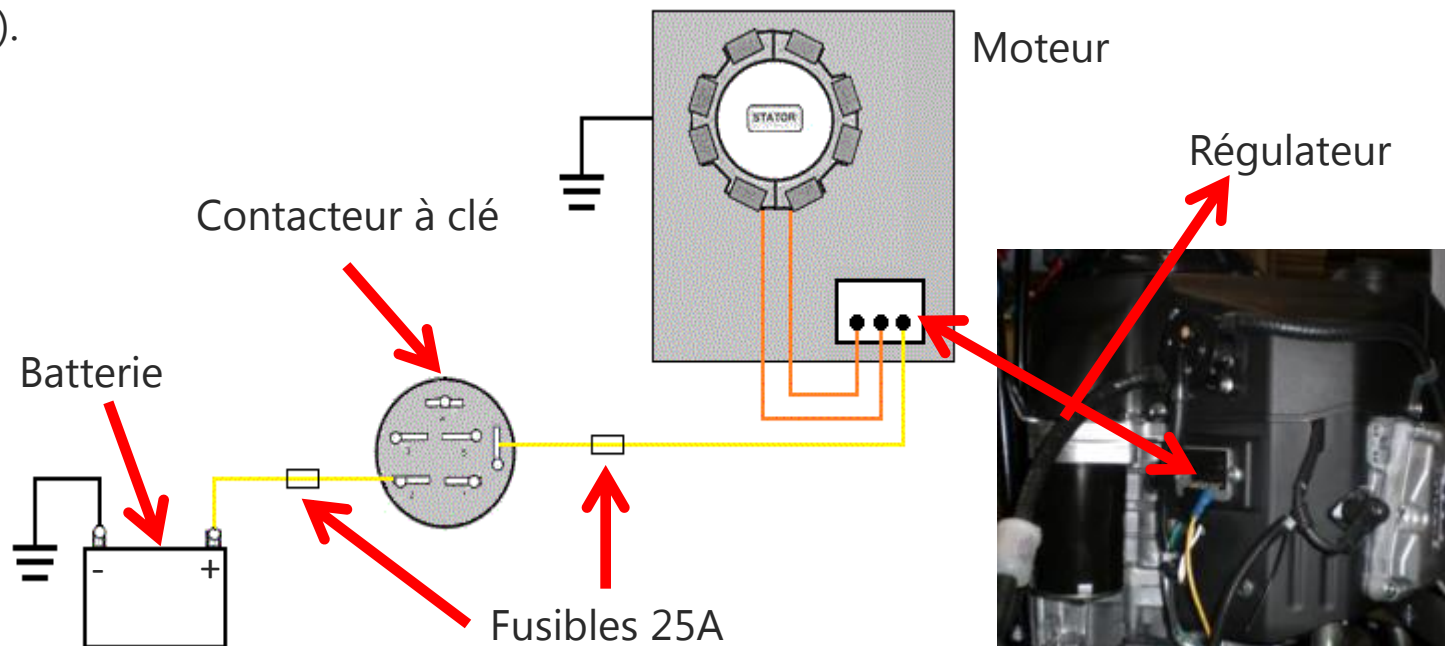
Le bouton ne sert qu'à faire défiler les différents affichages :

- Compteur horaire totaliseur
- Différents Indicateurs de maintenance
- Tachymètre
- Remise à zéro du compteur de maintenance, en restant 45 secondes en continu sur le bouton.

## CIRCUIT DE CHARGE DE LA BATTERIE, Kawasaki FS481

Contrôle du circuit de charge:

- Mesure de tension alternative ( $V\sim$ ), entre les 2 fils orange sur le schéma. Moteur en route à un régime de 3000tr/min, une tension de 31 Volts alternatif doit être mesurée. (connecteur débranché du régulateur)
- Mesure de tension continu ( $V=$ ) entre le fil jaune et la masse.  
Moteur éteint, contacteur à clé en position 1, une tension de 12V doit être présente à la borne du régulateur (= tension batterie).



**EMBRAYAGE DE LAME ; BAHIA, MBHE, MHHE, MKHE2  
A80B,A80H,A80K**

- **Electromagnétique**
- **Sans entretien**
- **A rôder quand remplacé :**
  - Répéter les points suivants 10 fois :
    - Démarrer la lame et la laisser fonctionner 10 s
    - Arrêter la lame et attendre 60 s





## TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

VITESSES :

Marche avant: 0 à 9 km/h

Marche arrière: 0 à 8 km/h



**Bahia-A80**  
**MKM-A80KM**

Tuff-Torq  
K46



**MKHP1/2-A80PRO- MKHPG**

Hydro Gear  
HG 701



**MKHP 3-A80PROK**  
**MKHP4-MKHP5**

Hydro Gear  
T 3



**TRANSMISSION  
K46**

## FREQUENCE D'ENTRETIEN

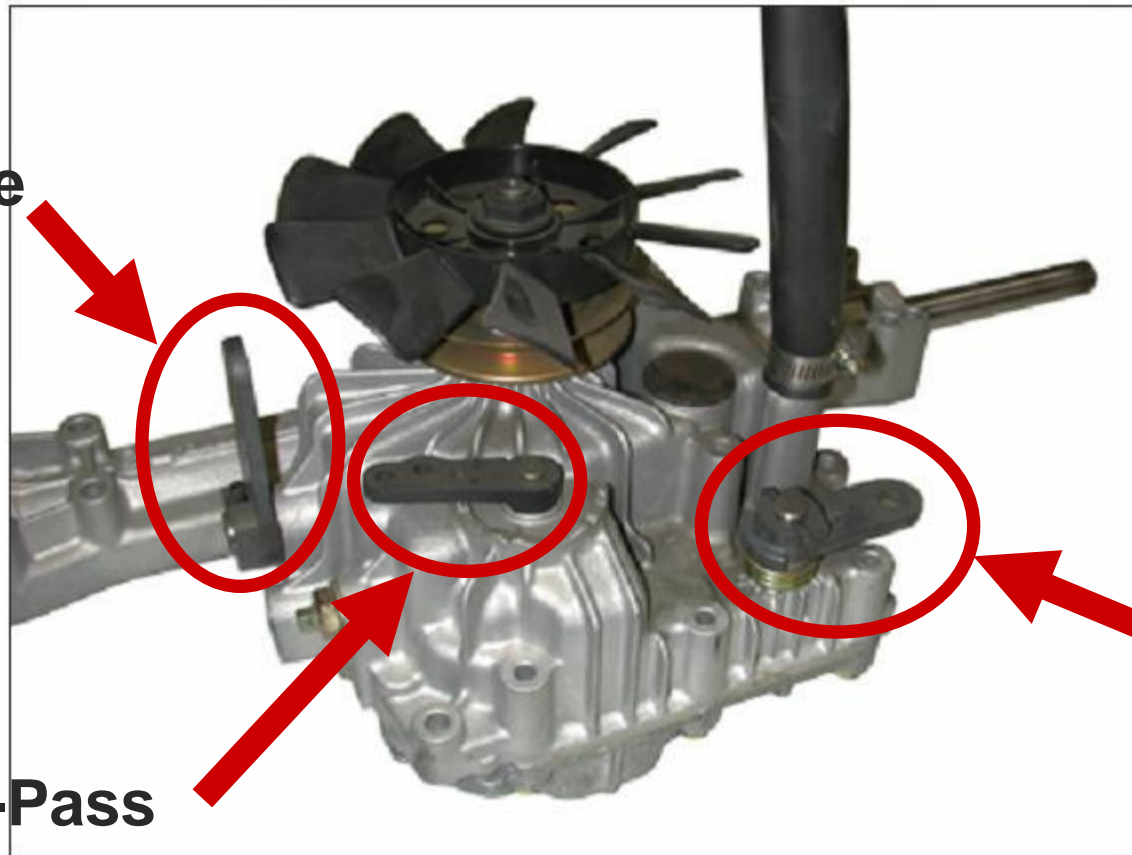
### Transmission K46

Première vidange à 50 heures.

=> Puis toutes les 200 heures ou 1 fois par an.

## TRANSMISSION K46

Commande  
avance

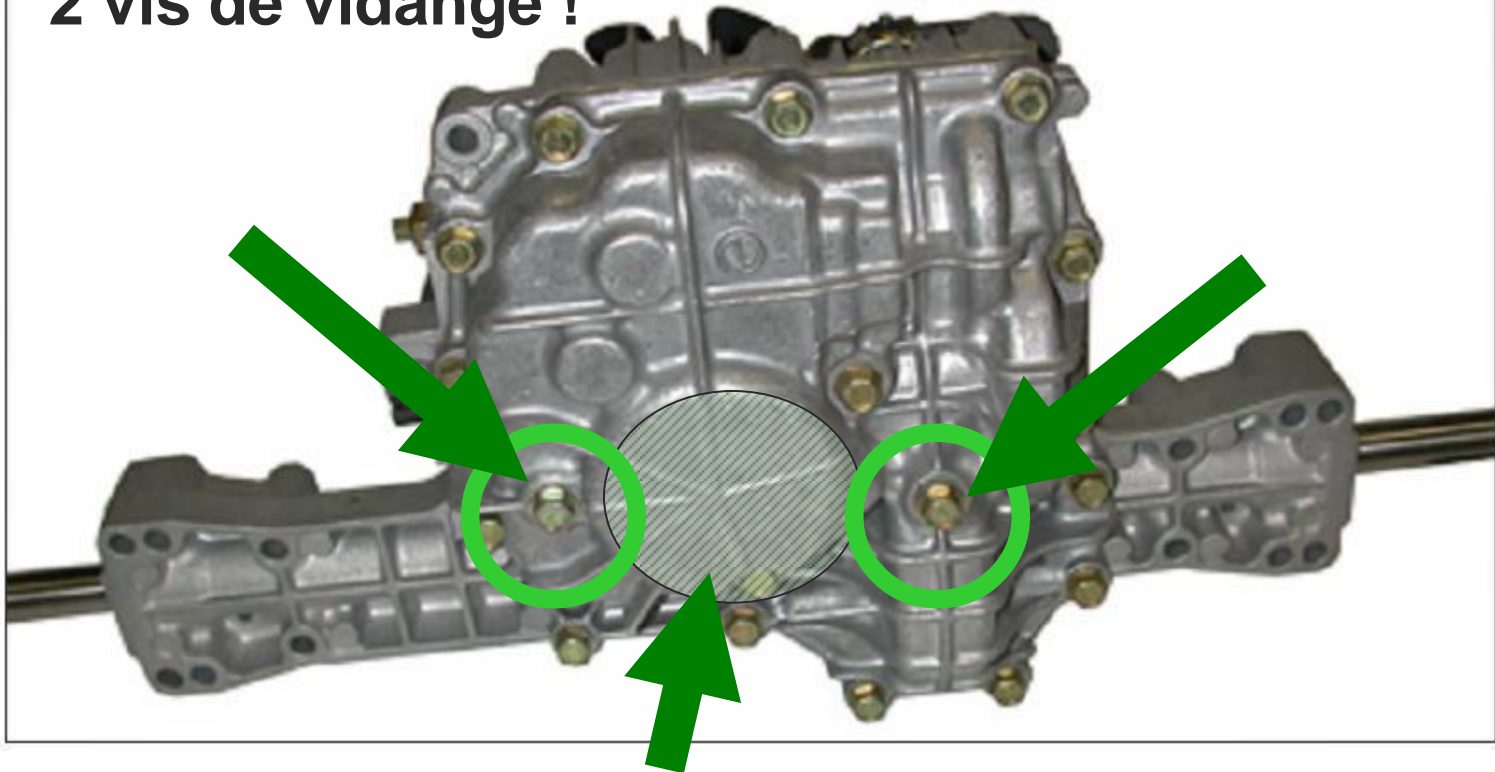


Frein de  
parking

By-Pass

## VIDANGE DE LA TRANSMISSION K46

**2 vis de vidange !**



**Filtre à huile(ref.28336), à remplacer que lors de l'ouverture de la boîte**

## FILTRE A HUILE TRANSMISSION K55 ET K46

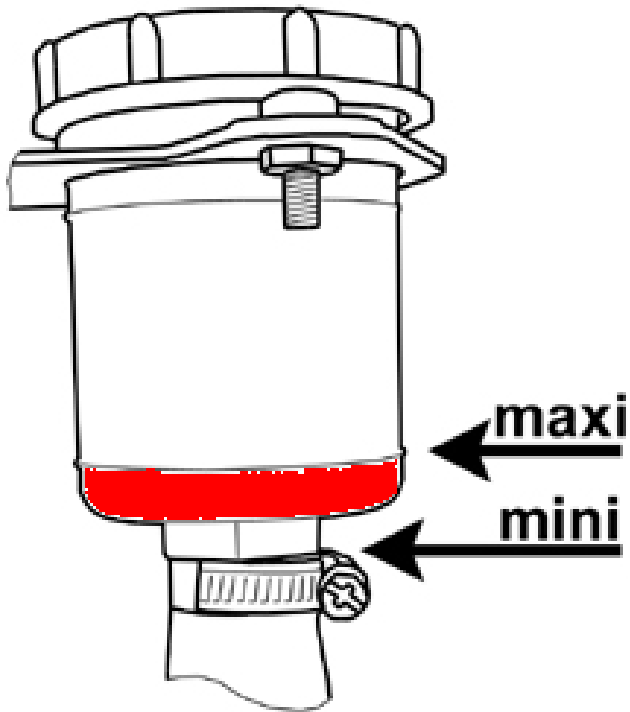


Référence N°28336

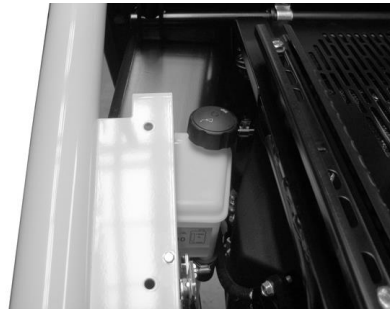
Le remplacement du filtre n'est nécessaire que lors de l'ouverture de la transmission



## VASE D'EXPANSION – NIVEAU D'HUILE K46



**Ancienne version**



**Version actuelle**

N°38383

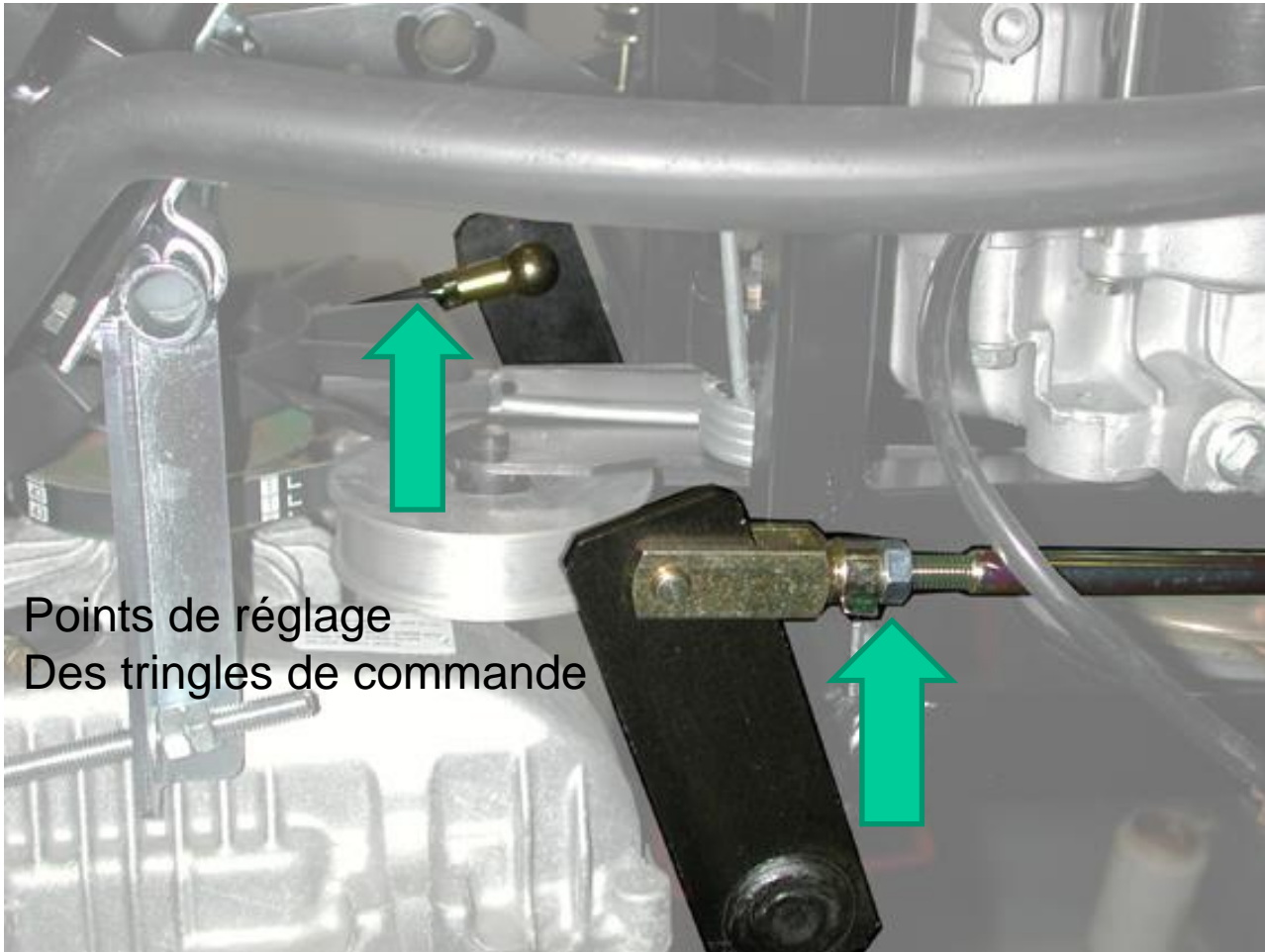


**Huile 10W40**

## **PURGE DE LA TRANSMISSION**

- Lever la machine sur l'arrière.
- Mettre le levier de commande de by-pass en position 0
- Démarez le moteur et garder au ralenti.
- Appuyez sur la pédale de marche avant, puis revenez au point mort.
- Appuyez sur la pédale de marche arrière, puis revenez au point mort.
- Répétez l'opération 5 fois.
- Mettez le levier de by-pass en position 1 (marche)
- Prenez place sur le siège et appuyez sur la pédale de marche avant pour faire avancer la machine.
- Appuyez sur la pédale de marche arrière pour déplacer la machine.
- Contrôler la réaction de l'appareil, si la machine avance normalement la purge est correcte.
- Si la transmission ne réagit que partiellement il faut répéter l'opération.

## TRINGLE TRANSMISSION K46

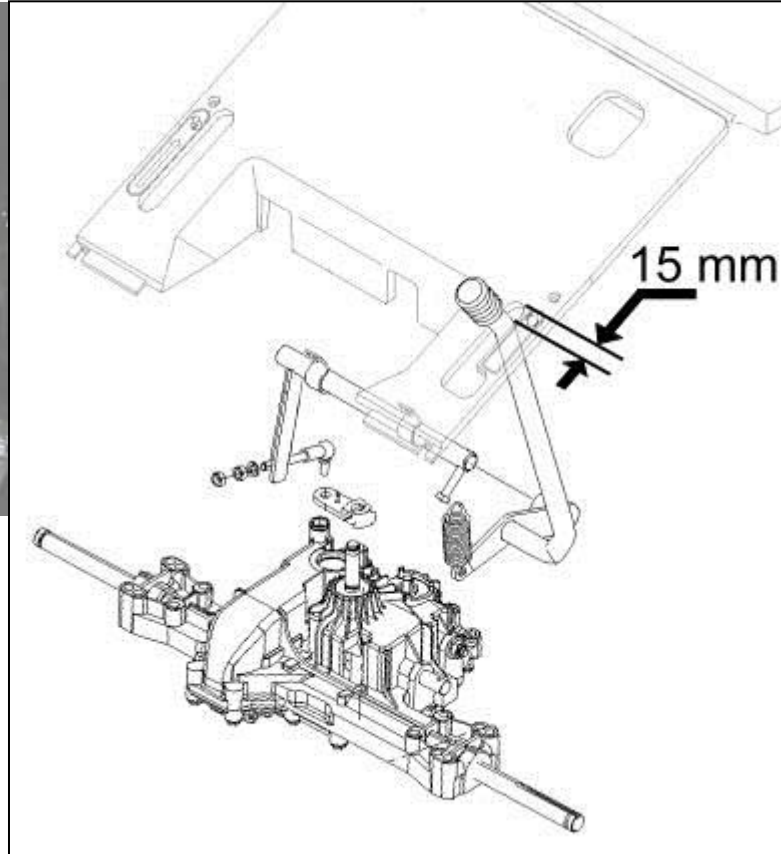


Points de réglage  
Des tringles de commande

## FREIN DE PARKING K46



**Desserrer écrou et contre écrou  
Resserrer pour régler le frein  
De parking**



**Quand le frein de parking est réglé correctement, il doit y avoir un jeu de 15 mm entre le levier et le capot.**

**MHHP-A80PROH / MKHP-A80PRO**  
**MKHPG**  
**HYDRO 80**



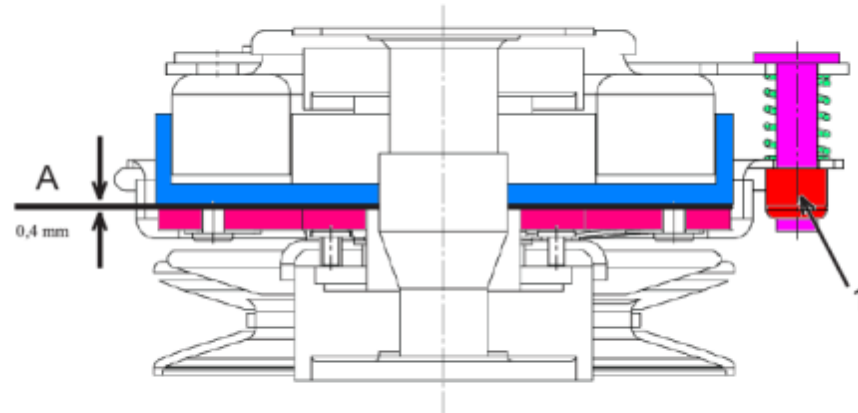
**EMBRAYAGE LAME**



## REGLAGE EMBRAYAGE FREIN DE LAME MKHP 1 ET 2, A80PRO, MHHP-A80PROH



Heures	mm
0 - 300	0,4
300-600	0,35
600-900	0,30
900-1200	0,25



**toutes les 100 heures**

Au-delà de 1200 heures la valeur de 0,2 mm peut être appliquée.

**Attention ! Embayage sans entretien sur MKHP3- A80PROK  
et MKHP4 !**



**TRANSMISSION HG 701**  
**MKHP 1&2 - MHHP- A80PROH**  
**A80PRO**

## FREQUENCE DE VIDANGE



Transmission HG 701 :

- Première vidange à 50 heures.
- Puis toutes les 200 heures ou 1 fois par an.

## VIDANGE TRANSMISSION HG701

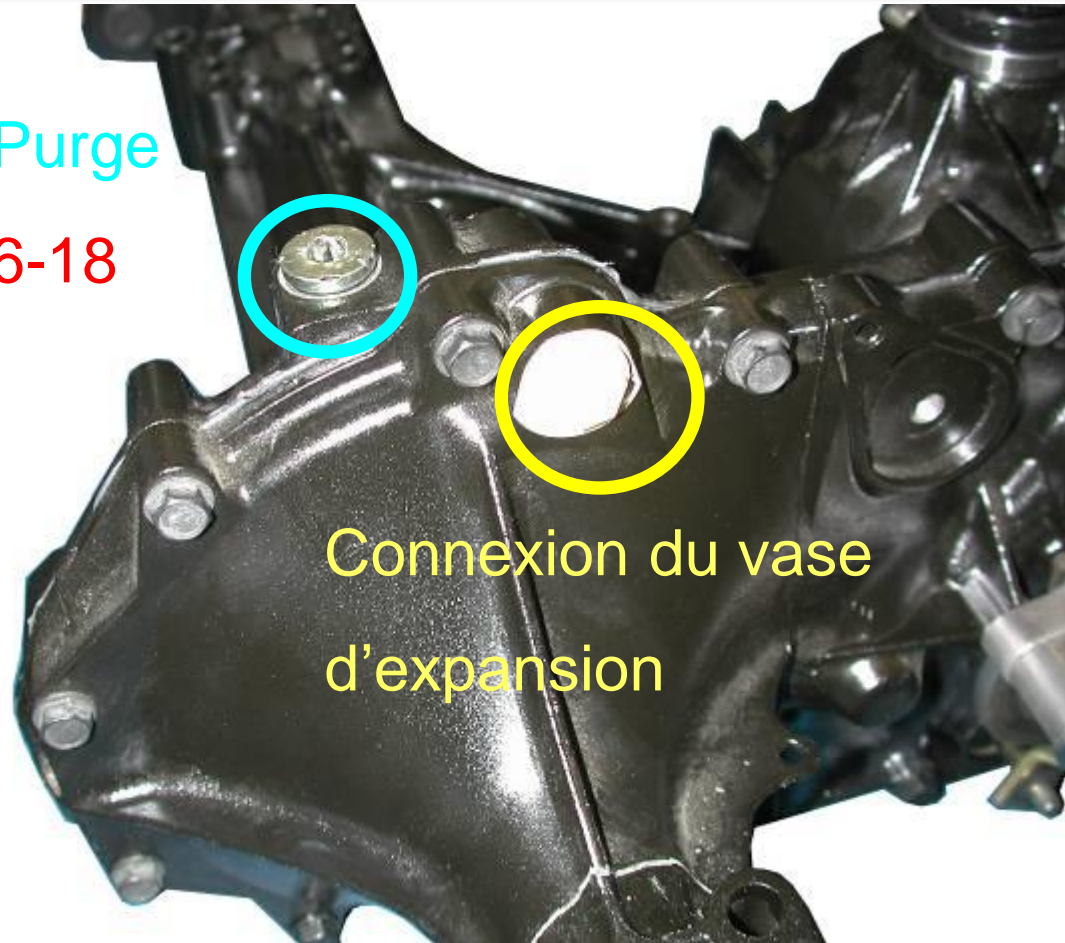


**ATTENTION !**  
Vis CHC  
9/16 -18

## REPLISSAGE D'HUILE ET PURGE

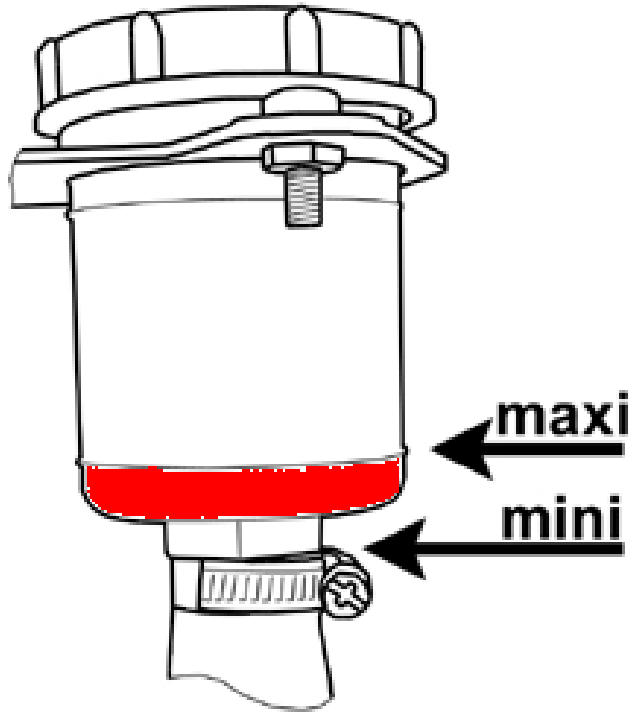
Vis de Purge

Vis 9/16-18

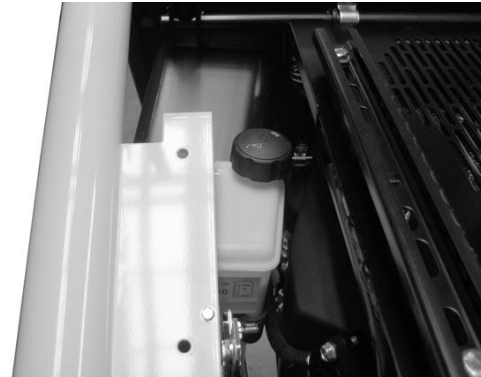


Connexion du vase  
d'expansion

## VASE D'EXPANSION / NIVEAU D'HUILE HG701



**Ancienne version**



**Version actuelle**



**Huile 10W40**

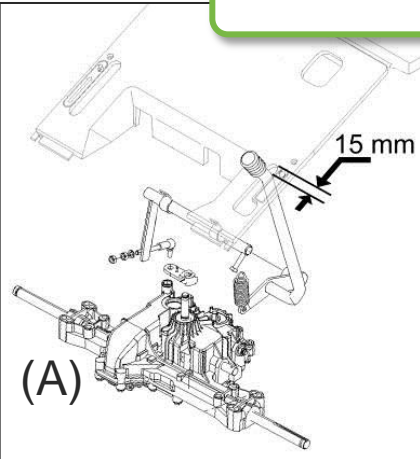
Référence  
N°38383



## **PURGE DE LA TRANSMISSION**

- Lever la machine sur l'arrière.**
- Mettre le levier de commande de by-pass en position 0**
- Démarez le moteur et garder au ralenti.**
- Appuyez sur la pédale de marche avant, puis revenez au point mort.**
- Appuyez sur la pédale de marche arrière, puis revenez au point mort.**
- Répétez l'opération 5 fois.**
- Mettez le levier de by-pass en position 1 (marche)**
- Prenez place sur le siège et appuyez sur la pédale de marche avant pour faire avancer la machine.**
- Appuyez sur la pédale de marche arrière pour déplacer la machine.**
- Contrôler la réaction de l'appareil, si la machine avance normalement la purge est correcte.**
- Si la transmission ne réagit que partiellement il faut répéter l'opération.**

## TRANSMISSION HG701



Pour le réglage du frein de parking, retirer la goupille de l'écrou à créneaux et serrer jusqu'à ce que le frein de parking soit à nouveau engagé.

**Frein de Parking**

A la fin du réglage, vérifier le jeu de 15mm au levier (A).

**Point mort**

Réglage point mort :  
Desserrer la vis 9/16-18 et régler le point.

**Levier By-pass**

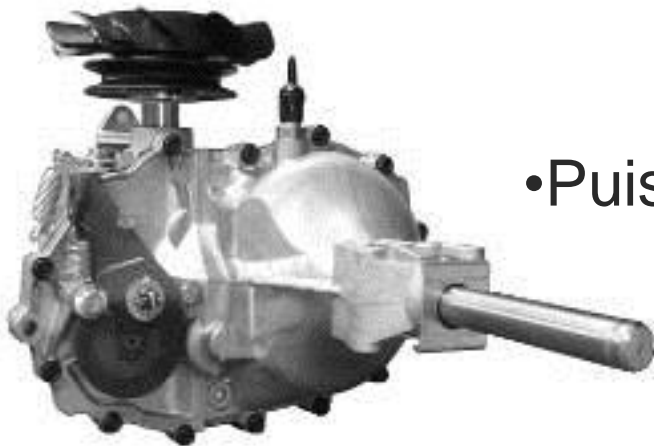


**TRANSMISSION**  
**HG T3 ( MKHP3-MKHP4-MKHP5**  
**A80K3- A80PROK )**

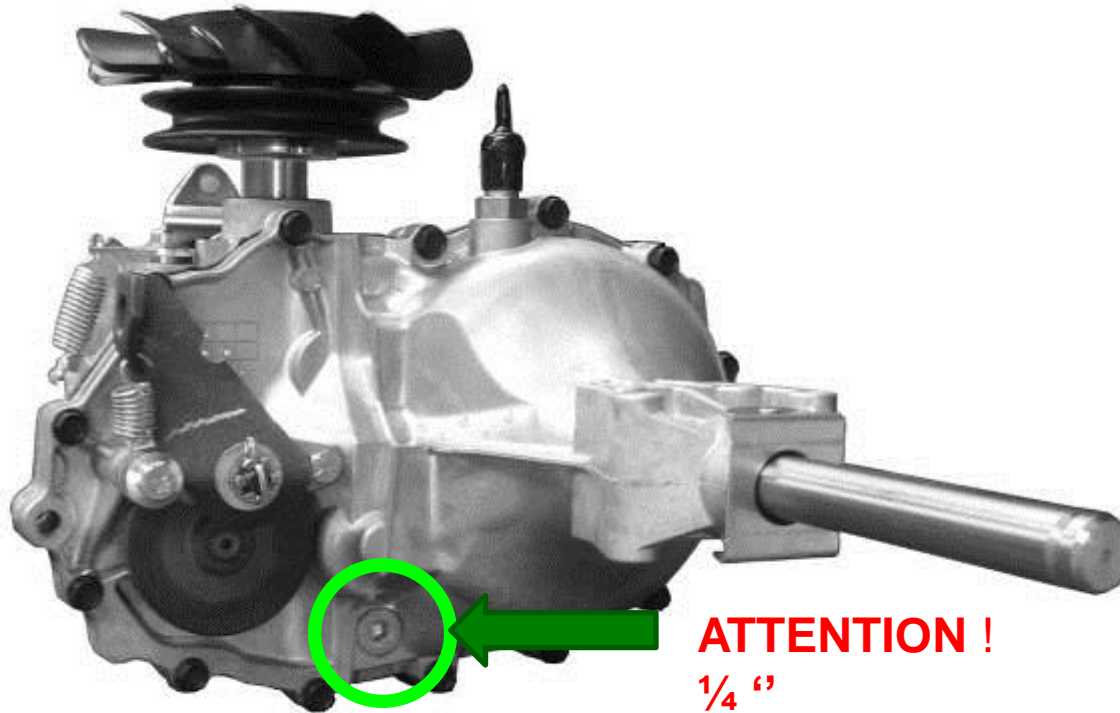
## FREQUENCE DE VIDANGE

Transmission HG T3 :

- Première vidange à 50 heures.
- Puis toutes les 200 heures ou 1 fois par an.



## VIDANGE TRANSMISSION HG T3

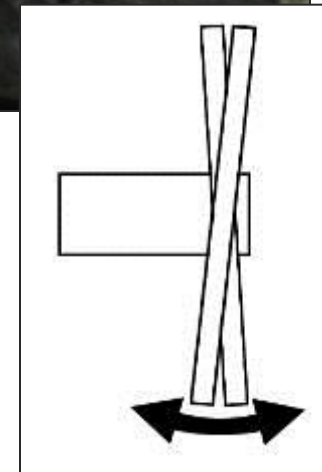
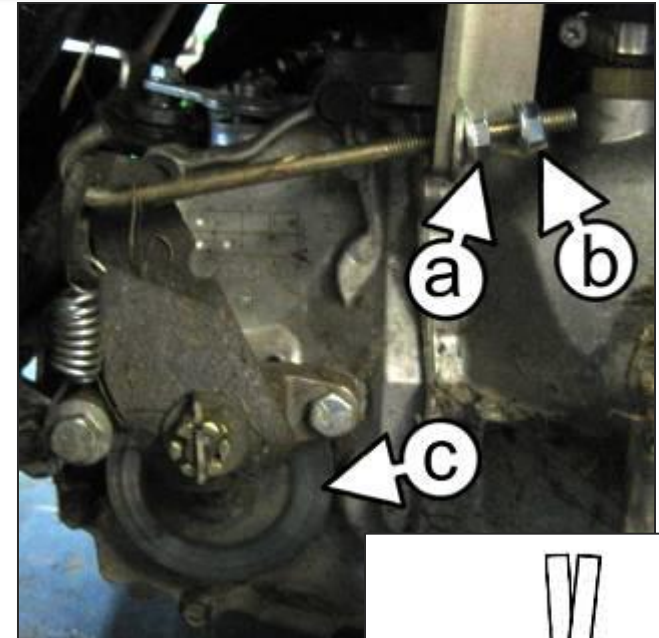




## REGLAGE FREIN DE PARKING HG T3

- Démonter la roue droite.
- Desserrer le frein de parking.
- Vérifier la présence de jeu sur le disque de frein (c).
- Desserrer le contre écrou (b).
- Serrer l'écrou (a) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu.
- Desserrer à nouveau l'écrou (a) jusqu'à ce que le jeu apparaisse à nouveau.
- Engager le levier de frein de parking. Le levier ne doit pas toucher le châssis et le disque doit être bloqué. Le réglage est alors terminé.
- Resserrer le contre-écrou (b) et remonter la roue.

Outillage : clé de 10.

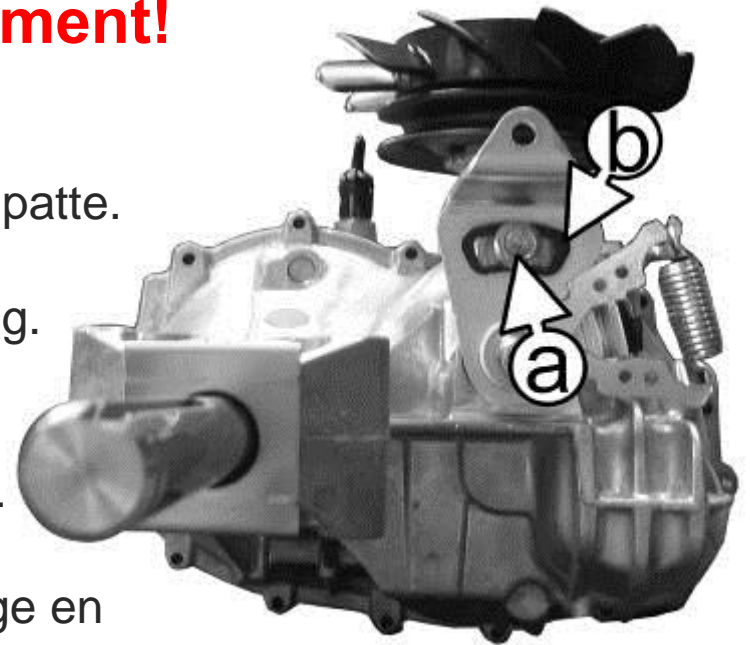




## REGLAGE DU POINT MORT HG T3

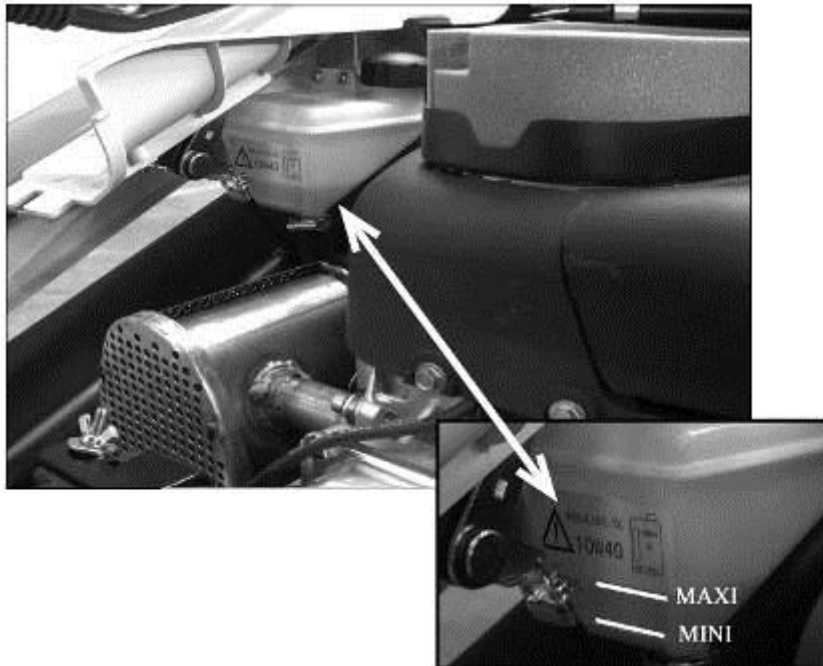
**Attention! Lors de cette opération vous travaillez à proximité d'une courroie en mouvement!**

- Démonter la roue gauche
- Déconnecter la tringle de pédales connectée à la patte.
- Actionner le contacteur de siège.
- Démarrer le moteur et desserrer le frein de parking.
- Desserrer la vis (a) (clé de 13)
- Déplacer la platine noire (b) dans un sens ou dans l'autre jusqu'à obtenir l'arrêt de l'axe de roue.
- Resserrer la vis (a).
- Arrêter le moteur et remettre le contacteur de siège en configuration d'utilisation normale.
- Remonter la tringle de pédale en la réglant de façon à pouvoir la fixer sans déplacer les pédales ni la patte de commande de la boîte.



## VASE D'EXPANSION / NIVEAU D'HUILE

Attention ! Pas de vis de purge sur le pont



**Huile 10W40**

Référence  
N°38383

## **PURGE DE LA TRANSMISSION**

- Lever la machine sur l'arrière.
- Mettre le levier de commande de by-pass en position 0
- Démarez le moteur et garder au ralenti.
- Appuyez sur la pédale de marche avant, puis revenez au point mort.
- Appuyez sur la pédale de marche arrière, puis revenez au point mort.
- Répétez l'opération 5 fois.
- Mettez le levier de by-pass en position 1 (marche)
- Prenez place sur le siège et appuyez sur la pédale de marche avant pour faire avancer la machine.
- Appuyez sur la pédale de marche arrière pour déplacer la machine.
- Contrôler la réaction de l'appareil, si la machine avance normalement la purge est correcte.
- Si la transmission ne réagit que partiellement il faut répéter l'opération.



**EMBRAYAGE LAME**

**EMBRAYAGE DE LAME ; MKHP3, MKHP4, MKHE3, MKM  
A80K3, A80KM, A80PROK**

- **Sans entretien**
- **Electromagnétique**
- **A rôder quand remplacé :**

- Répéter les points suivants 10 fois :
  - Démarrer la lame et la laisser fonctionner 10 s
  - Arrêter la lame et attendre 60 s



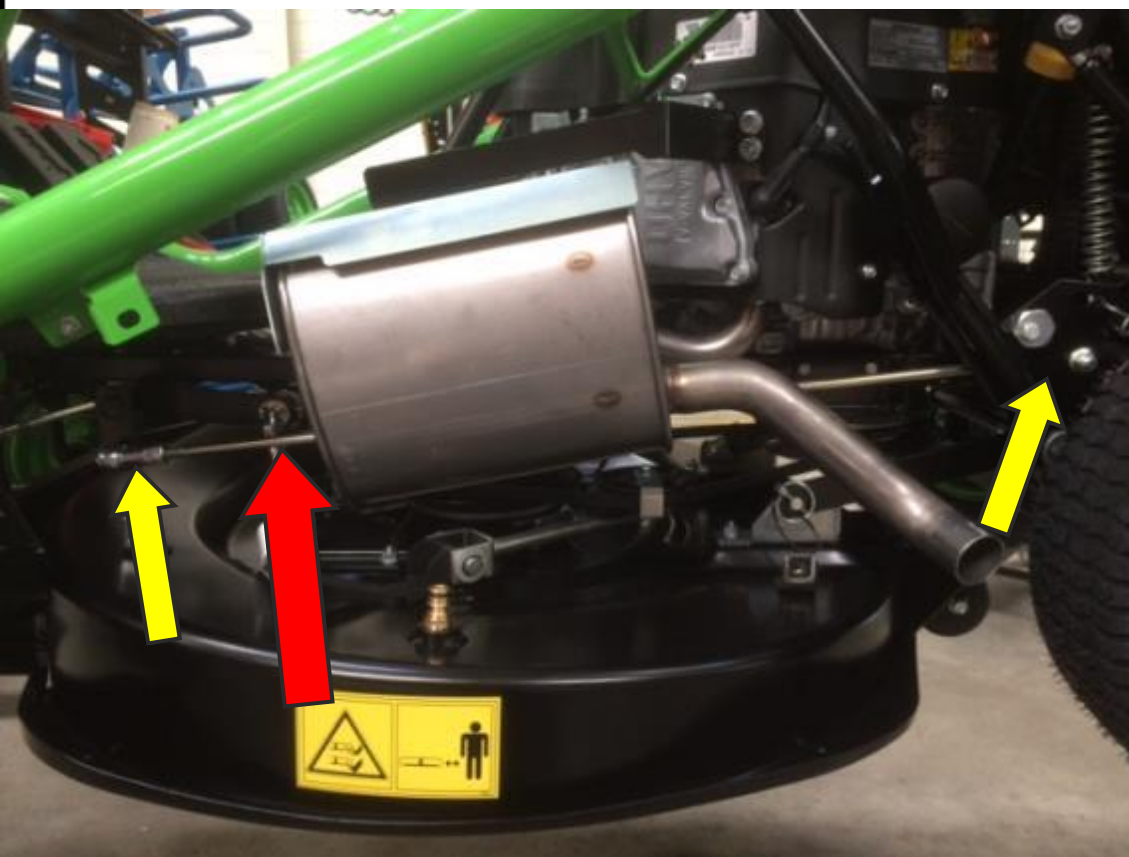


# **INFOS/REGLAGES**



## REGLAGE DU PLATEAU DE COUPE

Avant de commencer ce réglage vérifiez d'abord **la pression des pneumatiques** et la planéité du sol sur lequel se trouve la machine.



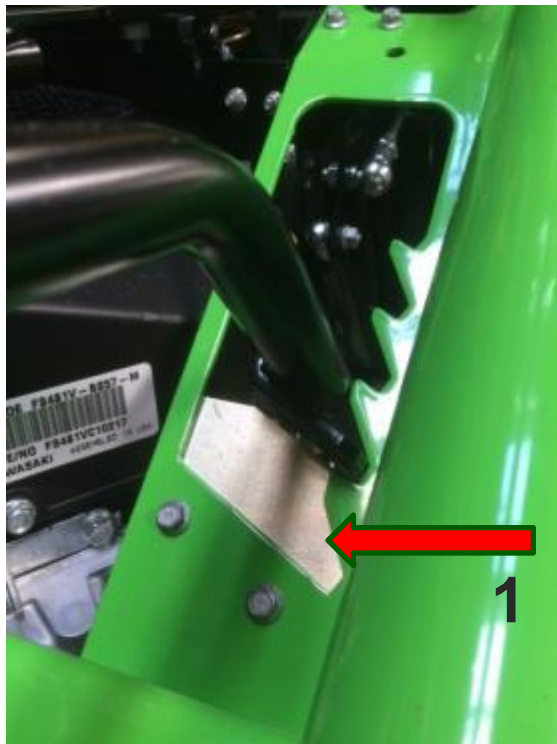
**1: avant-arrière (inclinaison) ,  
desserrez les contre-écrous et  
tournez la tringle pour ajuster  
l'arrière du plateau plus haut.**

**Différence maximum entre  
l'avant et l'arrière = 5 mm.**

**Attention!, ne réglez jamais plus  
bas à l'avant, relevez  
uniquement l'arrière.**

## REGLAGE DU PLATEAU DE COUPE

### Utilisation de la hauteur de coupe 1 (44mm)



Hauteur de coupe d'origine en sortie d'usine  
avec la plaquette 1 = 60mm

En démontant la plaquette 1 = 44 mm

## REGLAGE DU PLATEAU DE COUPE

**Utilisation en coupe plus basse, Attention!!!, seulement si terrain approprié et parfaitement plat.**

Desserrez la vis et l'écrou, tournez le six pans pour obtenir la hauteur de coupe désirée.



Position 1 « haute »  
Hauteur = 48 mm



Position 1 « medium »  
Hauteur = 44mm



Position 1 « basse »  
Hauteur = 34 mm

## REGLAGE DU PLATEAU DE COUPE

### Utilisation en coupe plus basse (inférieure à 44 mm)

Pour atteindre les hauteurs de coupe plus basses il est nécessaire de remonter les rouleaux avant et arrière en position plus haute.



AVANT

Si vous n'effectuez pas cette opération les rouleaux toucheront le sol et il sera impossible d'obtenir les hauteurs de coupe souhaitées.

**ATTENTION!!**, la pression des pneumatiques doit être contrôlée et ajustée le cas échéant.



ARRIERE

## REGLAGE DU PLATEAU DE COUPE

### Réglage très bas du plateau de coupe



- Démontez le six pans de la machine
- A l'aide d'une meuleuse il est possible de rectifier la surface(jaune sur l'image), avec cette opération vous gagnez 4 mm de plus
- Hauteur de coupe = 30 mm

**Attention!**, pour toutes les valeurs indiquées vous devrez retirer 5 mm dues aux conditions du terrain, au final dans cette position vous serez plutôt à 25 mm.



## SOUFFLERIE

Dans tous les cas de figure si vous tondez plus bas vous devez réduire la vitesse de travail de la machine. Le ramassage de l'herbe en sera amélioré.

### BAHIA 2 - **A802** - HYDRO80 - **A80PROK**

Vitesse moteur  
Max 3000tr/min

=> +150 trs/min.  
au moteur

Kit poulie  
53103

=> +225 trs/min  
à la lame

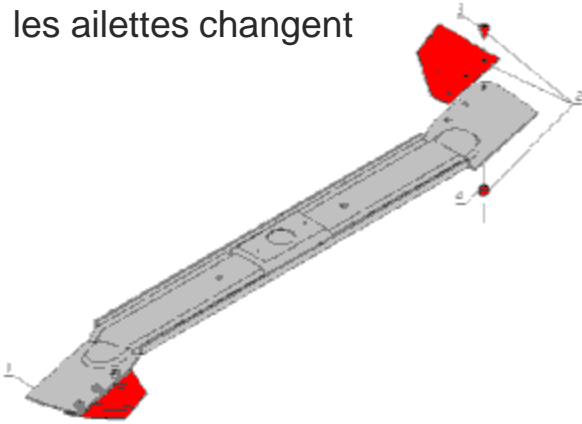
Lame export  
(MZ80EX)

Ailettes plus hautes,  
+ de soufflerie

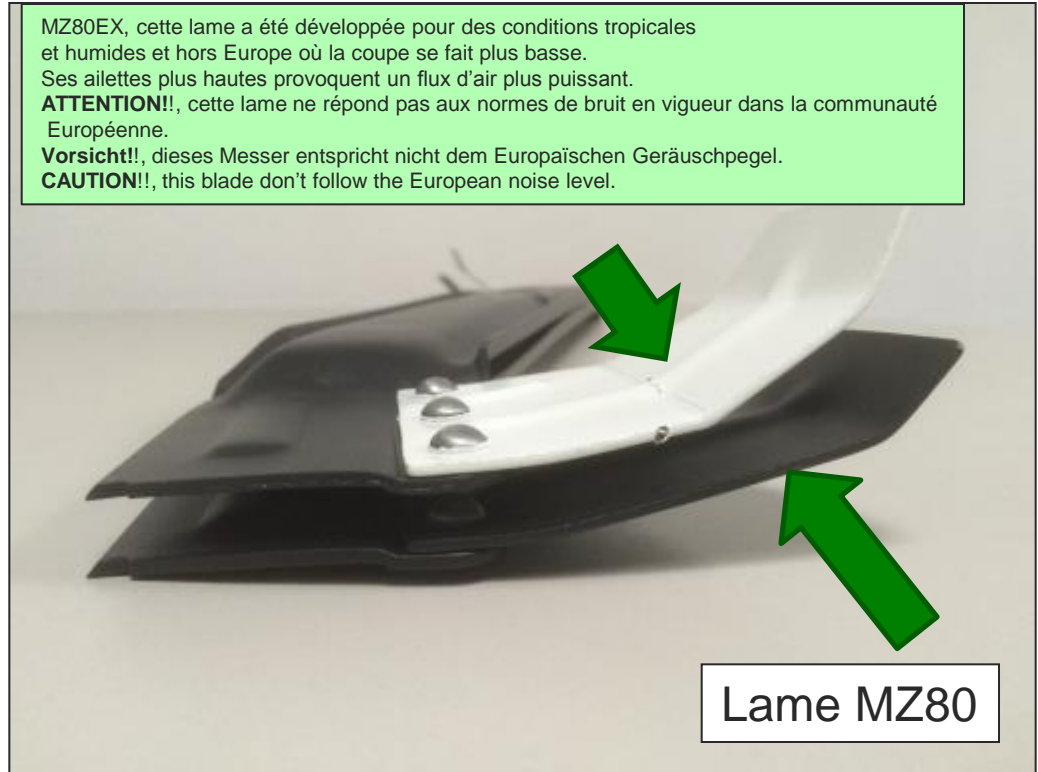


## LES LAMES

Le corps de lame est identique sur toutes les versions, seules les ailettes changent



MZ80EX, cette lame a été développée pour des conditions tropicales et humides et hors Europe où la coupe se fait plus basse. Ses ailettes plus hautes provoquent un flux d'air plus puissant.  
**ATTENTION!!**, cette lame ne répond pas aux normes de bruit en vigueur dans la communauté Européenne.  
**Vorsicht!!**, dieses Messer entspricht nicht dem Europäischen Geräuschpegel.  
**CAUTION!!**, this blade don't follow the European noise level.



LAME BAHIA-A80  
MZ80  
Kit ailettes : 28489

LAME PRO  
MZ80P  
Kit ailettes : 28791

Pour toutes  
MZ80EX  
Kit ailettes : 52168

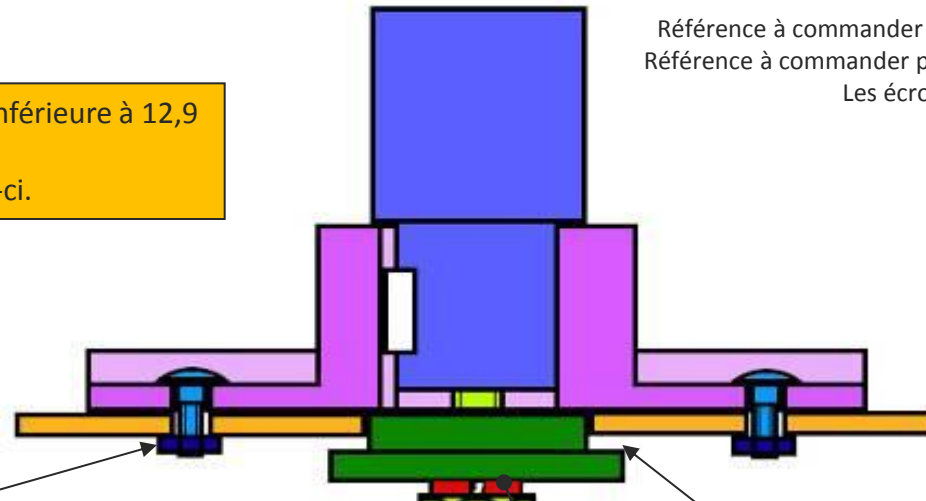
LAME MULCHING  
MZ80M  
Kit ailettes : 28486

## LA FIXATION DE LA LAME

PROTECTION CONTRE LES COLLISIONS, vis de cisailement.

L'utilisation d'autres vis de qualité inférieure à 12,9 va entraîner l'usure et provoquer la casse rapide de celles-ci.

Référence à commander pour le sachet de 10 = **26157**  
Référence à commander pour le sachet de 100 = **26357**  
Les écrous sont inclus dans le sachet.



12.9 = 8 N.m

M10 = 55 N.m

Jeu volontaire !

**37665 = rondelle NL 10 Nord-Lock**

Si à cet endroit une autre rondelle est utilisée la vis centrale peut se desserrer!!

## LES LAMES

Pour équilibrer la ou les lames veuillez utiliser les systèmes usuels disponibles sur le marché.



**Une lame mal équilibrée provoque de fortes vibrations qui peut occasionner de multiples desserrages de vis et écrous!!**

## BON RAMASSAGE

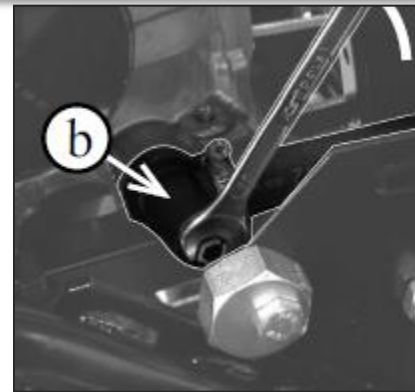
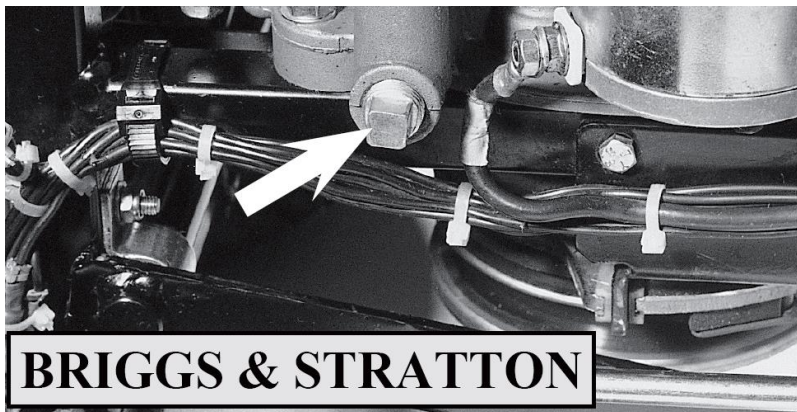
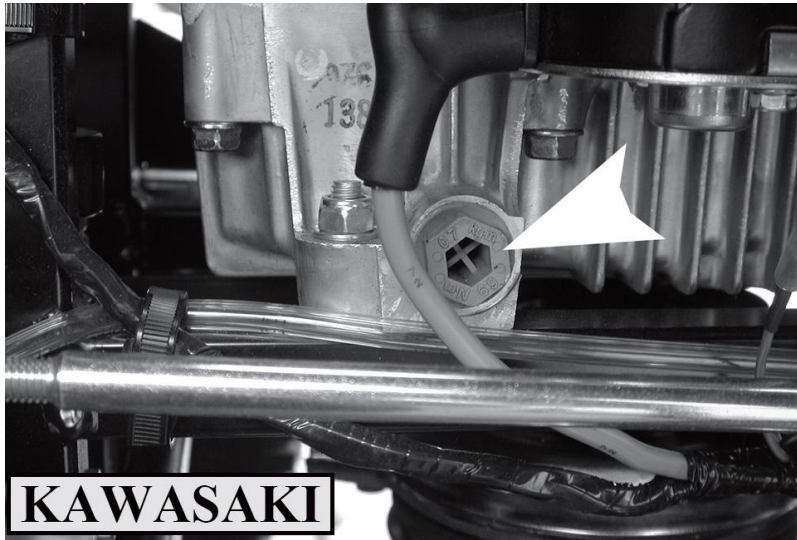
- 1) Etat de la lame
- 2) Montage de la lame à l'endroit avec les bonnes fixations
- 3) Réglage/Etat de l'embrayage
- 4) Etat de la courroie / système entraînement
- 5) Réglage du plateau de coupe
- 6) Propreté du plateau de coupe
- 7) Canal d'éjection vidé à chaque vidange
- 8) Toile panier propre
- 9) Hauteur de coupe adaptée
- 10) Vitesse d'avance adaptée
- 11) Réglage régime moteur : EN DERNIER RECOURS ET DANS LA LIMITE DU RAISONNABLE !(voir page 50)

## FOND DE PANIER

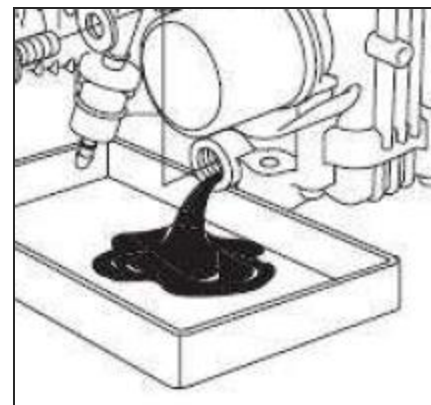


Prendre garde au sens de montage

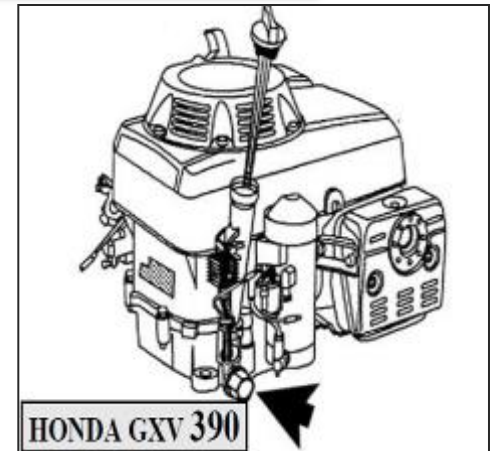
## VIDANGE MOTEUR



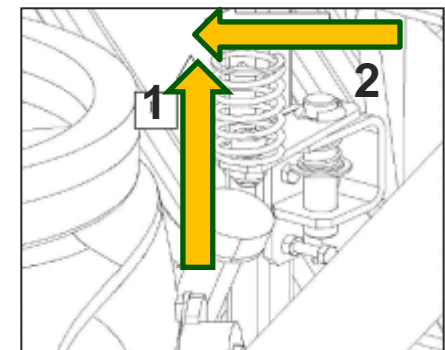
**KAWASAKI FS 481**



**HONDA GXV 530**



**HONDA GXV 390**



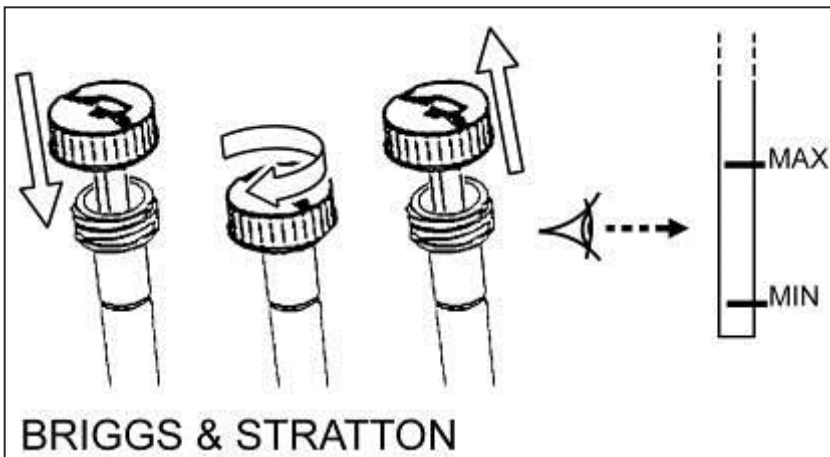
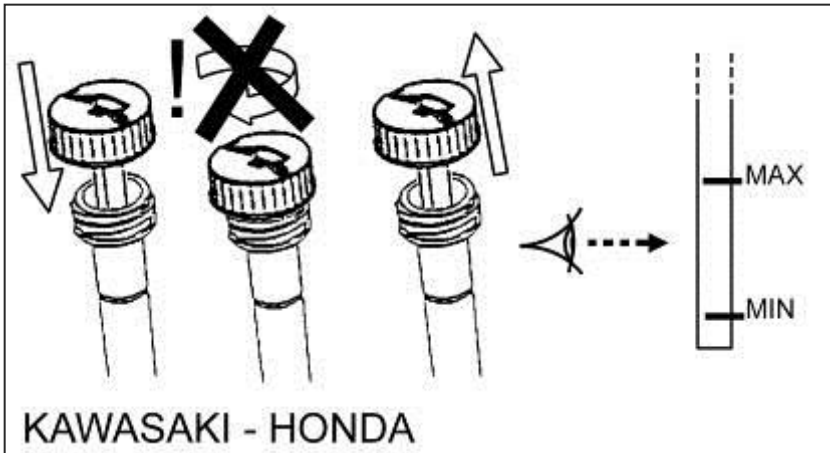
### Accès à la jauge

Sur MHHP-**A80PROH**, relever le ressort de siège et la basculer de côté. (Honda GXV 530)



## CONTROLE DU NIVEAU D'HUILE MOTEUR

**Attention!, le contrôle du niveau est différent selon le moteur.**



### Jauge non vissée

	Sans filtre	Avec filtre
Honda GXV390	1,1	
Honda GXV530	0,9	1,1
Kawasaki FH430	1,5	1,8
Kawasaki FS481	1,2	1,7

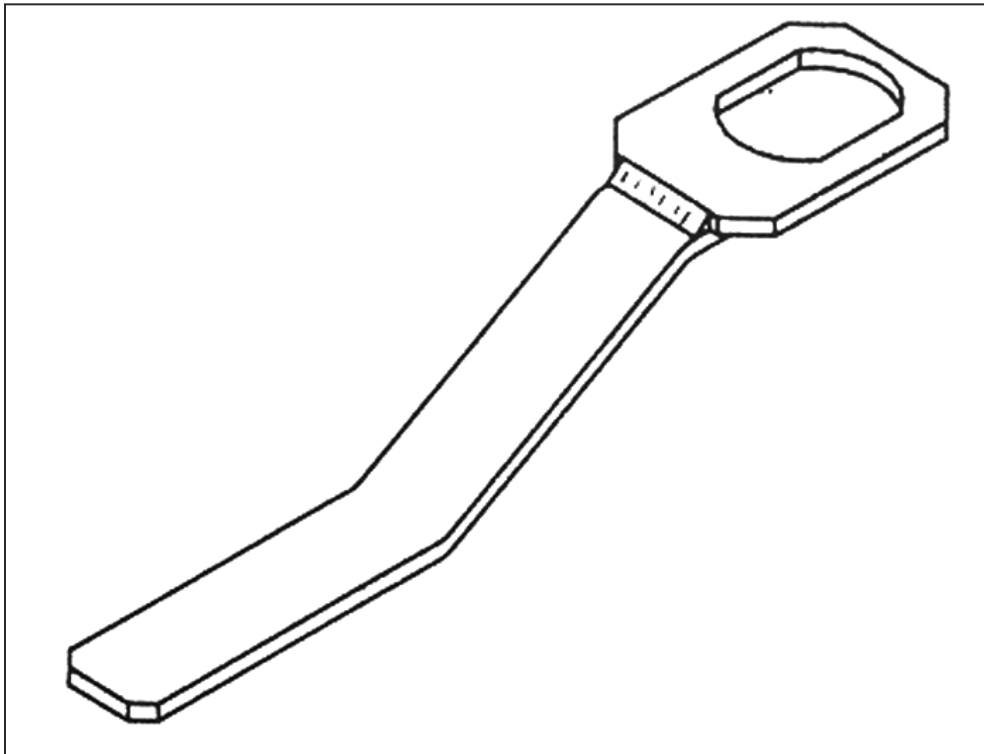
### Jauge vissée

.Briggs Intek 31E607  
-1,4L.



Type huile : 10 W 40  
Réf. 38383 / 2 litres

## OUTILLAGE



MBHE-A80B  
MHHE-A80H  
MKHE-A80K  
MKHEC-A80KE  
MKHP-A80PROK  
MKM-A80KM



MKHP-A80PRO  
MKHPG  
MHHP-A80PROH



### ATTENTION!

Cet outil est nécessaire le serrage au couple de la vis du vilebrequin.

Outil de démontage de l'embrayage électromagnétique de lame  
Ref.28498



**FIN**